

Information produit : Machine de manutention

LH 18 M Industry

Litronic®

Génération

6

Poids en ordre de marche

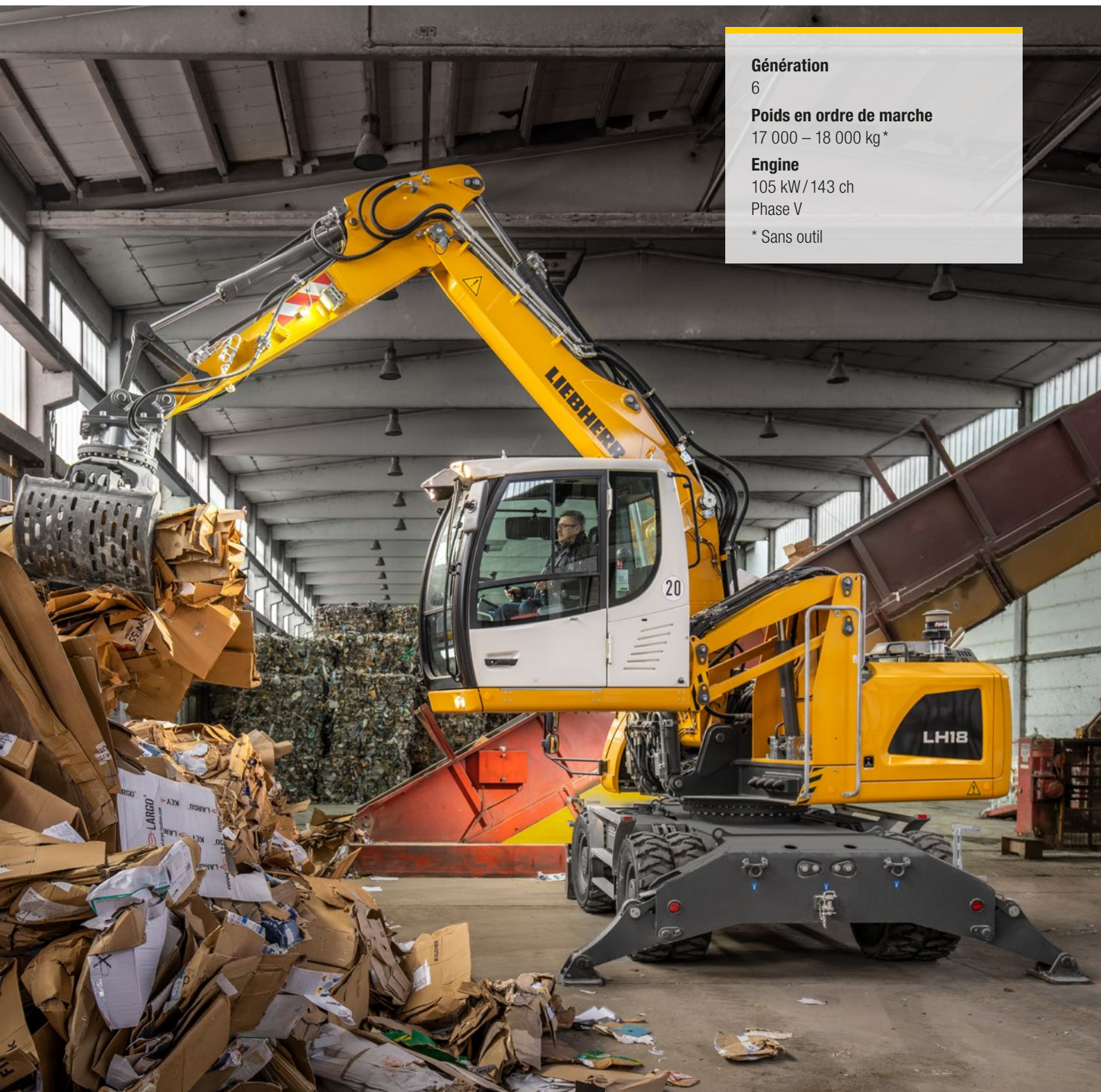
17 000 – 18 000 kg*

Engine

105 kW / 143 ch

Phase V

* Sans outil



LIEBHERR

Performance

Vitesse et puissance –
le duo gagnant

Rentabilité

Un investissement –
sur le long terme

Poids en ordre de marche

17 000 – 18 000 kg*

Moteur

105 kW / 143 ch

Phase V

* Sans outil



Fiabilité

Solidité et durabilité –
la qualité jusque dans les moindres détails

Confort

Technique et confort –
unis à la perfection

Facilité d'entretien

Une efficacité maximale –
même pour la maintenance et l'entretien



Un concept pensé jusque dans les moindres détails





Interventions en milieux très poussiéreux

- Le ventilateur réversible ralentit l'encrassement du moteur et du radiateur, garantissant ainsi une disponibilité élevée de l'engin
- Pré-filtre à air avec extracteur de poussière pour le filtrage fin de l'air d'admission du moteur



Facilité d'entretien

- Lame d'ancrage et de nivellement stable et sans maintenance
- Tous les points de maintenance quotidienne peuvent être atteints depuis le sol



Protection intégrée du moteur de traction

- Le moteur de traction et la boîte de vitesses sont intégrés dans le cadre robuste du châssis
- Construction robuste pour faire face aux exigences les plus élevées

Une solution convaincante sur le terrain



Performance

Hydraulique de précision

La parfaite coordination entre moteur et distributeur permet une réaction directe et rapide du système hydraulique aux ordres du transmetteur. Celui-ci est à commande proportionnelle, permettant des mouvements de manipulateur doux et réguliers.

Stabilité maximale

La stabilité de la machine est une condition sine qua non pour obtenir un travail précis et des performances maximales. La forme du châssis de Liebherr optimise la transmission des forces des pièces et minimise les contraintes auxquelles elles sont soumises. Cela combiné à un calage bien étudié est la garantie d'une stabilité maximale et d'une grande longévité.

Rentabilité

Ralenti automatique

Le ralenti automatique éprouvé de série réduit le régime moteur au ralenti dès que la main est retirée du joystick et qu'aucune fonction hydraulique n'est ainsi activée. Il en résulte, outre une économie d'énergie, également une réduction des émissions sonores.

Des cycles de travail rapides

La commande machine élaborée garantit une adaptation optimale du système hydraulique selon le travail effectué. La commande Load-Sensing assure, en cas de mouvements simultanés, une répartition optimale du débit des pompes. La vitesse et la puissance, là où vous en avez le plus besoin, permettent ainsi d'atteindre des performances élevées en matière de manutention.

Homologation routière

La LH 18 M Industry peut, lorsqu'elle est dotée d'une flèche articulée et configurée de manière correspondante, recevoir en usine, par l'intermédiaire du TÜV, un certificat d'homologation routière. Cette homologation permet d'effectuer les travaux les plus divers en bord de route ainsi que de rejoindre rapidement, sans autorisation particulière, les localités proches.

Fiabilité

Qualité et compétence

Notre expérience, notre compréhension des besoins des clients et les techniques que nous mettons en oeuvre sont la garantie de notre succès. Liebherr séduit ainsi depuis de nombreuses décennies grâce à un degré d'intégration élevé et des solutions systèmes. Les composants primordiaux tels que les moteurs diesel et électrique, les sous-ensembles électroniques, l'entraînement pivotant ou les vérins hydrauliques sont développés et produits en interne par Liebherr. Le degré d'intégration élevé garantit une haute qualité et permet une parfaite harmonisation entre les différents composants.

Solidité

De même, toutes les pièces en acier sont développées et fabriquées par Liebherr, à partir de tôles d'acier extrêmement résistantes. Il en résulte une grande résistance à la torsion et une parfaite absorption des forces pour une longue durée de vie.

Limitation de l'espace de travail

Les machines de transbordement peuvent être dotées en option d'une limitation d'espace de travail pour les interventions avec un espace de travail limité. Toutes les dimensions possibles peuvent être réglées pour cela : hauteur, profondeur, largeur et proximité. Collisions et détériorations de composants peuvent ainsi être évitées.

Réfrigération en fonction des besoins

Les ailettes de ventilation sont entraînées indépendamment du moteur diesel et produisent la puissance de refroidissement réellement nécessaire. Des capteurs thermiques assurent une régulation fiable et efficace, parfaitement adaptée aux besoins.

Confort

Ergonomie

Le design ultra moderne de la cabine offre les meilleures conditions requises pour un travail sain, concentré et productif avec un maximum de confort. L'unité d'affichage avec l'écran couleur tactile, ainsi que les éléments de commande et le siège conducteur tout confort sont parfaitement harmonisés et forment une unité ergonomique idéale. Outre cela, les joysticks ergonomiques et basculants veillent à un travail à la fois précis et agréable.

Pilotage et stabilisation sur le joystick

Grâce à la commande de direction de série par joystick, l'opérateur bénéficie d'un confort supplémentaire. Les mouvements directionnels sont commandés par le joystick, rendant ainsi toute manipulation superflue pendant le cycle de travail. La suppression de la colonne de direction remplacée par le joystick offre une plus grande liberté de mouvements et une meilleure vue sur le chantier. Une nouveauté est la commande de la stabilisation par le joystick comme équipement de série pour apporter un confort supplémentaire et augmenter la productivité de la machine.

Commande proportionnelle

Dans les applications telles que le tri de matériaux ou le recyclage de déchets métalliques, la précision et la sensibilité de commande de la machine de transbordement sont particulièrement importantes. La commande proportionnelle de série permet de réaliser haut la main des interventions exigeantes.

Facilité d'entretien

Une structure de machine axée vers le service

La structure de machine axée vers le service garantit des temps de maintenance courts et en réduit les coûts grâce à l'économie de temps. Tous les points de maintenance sont aisément accessibles depuis le sol et faciles à atteindre grâce aux grandes portes de maintenance à ouverture large. Le concept de service optimisé englobe des points de maintenance individuels et en réduit le nombre à un minimum. Les travaux de maintenance peuvent ainsi être effectués encore plus rapidement avec une plus grande efficacité.

Des avantages maintenance intégrés

La réalisation des travaux de maintenance préserve l'état de fonctionnement de la machine. Les travaux de maintenance impliquent cependant des temps d'immobilisation de la machine qu'il convient de limiter. Le graissage centralisé automatique pour la tourelle et les équipements ainsi qu'en option pour le châssis, l'attache rapide et les outils portés ne simplifient pas seulement le respect des intervalles de graissage prescrits, tout en garantissant une longue durée de vie des composants, mais ils augmentent également la productivité de la machine de transbordement Liebherr LH 18 M Industry.

Caractéristiques techniques



Moteur diesel

Puissance selon norme ISO 9249	105 kW (143 ch) à 1 800 tr/min
Type	D924 – moteur FPT conçu pour Liebherr
Conception	4 cylindres en ligne
Alésage/Course	104 / 132 mm
Cylindrée	4,5 l
Mode de combustion	diesel 4 temps système d'injection Common-Rail suralimenté avec refroidissement de l'air d'admission réduction des gaz d'échappement
Filtration	filtre à air sec avec séparateur primaire et élément de sécurité
Ralenti automatique	contrôlé par capteur
Circuit électrique	
Tension	24 V
Batteries	2 x 135 Ah / 12 V
Alternateur	triphasé 28 V / 140 A
Phase V	
Emissions de substances nocives	selon la réglementation (EU) 2016/1628
Épuration des gaz d'échappement	la technologie SCRT Liebherr
Réservoir de carburant	250 l
Réservoir d'urée	46 l



Système de refroidissement

Moteur diesel	refroidissement par eau installation réfrigérante compacte, contient le système de ventilation pour l'eau, huile hydraulique, l'air de suralimentation avec un ventilateur à réglage continu et thermostatique, ventilateur entièrement rabattable pour le nettoyage du radiateur
----------------------	--



Commande

Système de répartition d'énergie	à l'aide de distributeurs hydrauliques avec des clapets de sécurité intégrés, permettant une commande simultanée et indépendante du châssis, de l'orientation et de l'équipement
Commande	
Rotation et équipement	commande préalable hydraulique et pilotage proportionnel par manipulateur en croix
Translation	pilotage électroproportionnel par pédale
Fonctions supplémentaires	opérées par pédales à pilotage électroproportionnel ou par un interrupteur
Commande proportionnel	transmetteur à action proportionnelle sur les manipulateurs en croix pour fonctions hydrauliques additionnelles



Circuit hydraulique

Pompe hydraulique	pour l'équipement et la translation	pompe de réglage à pistons axiaux Liebherr
Débit max.		250 l/min
Pression max.		350 bar
Régulation et commande des pompes	système Confort Synchrone Liebherr (LSC) avec régulation électronique par puissance limite, débit mini des pompes à pression max., distribution de l'huile aux différents récepteurs proportionnelle à la demande, circuit d'orientation prioritaire et contrôle du couple	
Capacité du réservoir hydr.	130 l	
Capacité du circuit hydr.	300 l	
Filtration	1 filtre dans le circuit retour, avec haute précision de filtration (5 µm)	
Modes de travail	adaptation de la puissance du moteur et de l'hydraulique selon les applications, à l'aide d'un présélecteur du mode de fonctionnement. Travaux particulièrement économiques et non nuisibles à l'environnement ou pour des performances de manutention max. et des applications difficiles	
S (Sensitive)	travaux de précision ou levage de charges	
E (Eco)	travaux particulièrement économiques et non nuisibles à l'environnement	
P (Power)	travaux performants avec une faible consommation	
P+ (Power-Plus)	destiné à un maximum de performances, aux opérations très lourdes et à un fonctionnement en continu	
Réglage du régime et de la puissance	adaptation en continu de la puissance du moteur et de l'hydraulique par l'intermédiaire du régime	
Option	Tool Control : 20 débits et pressions réglables pour accessoires en option	



Orientation

Entraînement	moteur à pistons axiaux Liebherr avec clapet de freinage intégré et commande du couple
Couronne de rotation	Liebherr, étanche à billes et denture intérieure
Vitesse de rotation	0 – 10,0 tr/min en continu
Couple de rotation	54 kNm
Frein de blocage	disques sous bain d'huile (à action négative)
Option	frein mécanisme d'orientation Comfort



Cabine

Cabine	structure de cabine de sécurité TOPS (anti-retournement) avec pare-brise entièrement ou partiellement escamotable sous le toit, projecteurs de travail intégré dans le toit, porte avec deux vitres latérales coulissantes, grand espace de rangement et nombreux vide-poches, suspension anti-vibrations, isolation phonique, vitrage en verre feuilleté teinté, pare-soleil indépendant pour le pare-brise et la lucarne de toit
Siège du conducteur Confort	siège conducteur à suspension pneumatique avec accoudoirs réglables sur trois niveaux, appui-tête, ceinture abdominale, chauffage intégré, réglage de l'inclinaison et de la longueur de l'assise, suspension horizontale (blocage possible), réglage automatique de hauteur indexé au poids du conducteur, réglage du niveau d'amortissement, soutien pneumatique des lombaires, climatisation passive avec charbon actif
Siège du conducteur Premium (Option)	en complément aux équipements du siège Confort : adaptation électronique à la cor-pulence (postajustement automatique), amortissement pneumatique basse fréquence, climatisation active avec charbon actif et ventilateur
Commande	manipulateurs avec console de commande et siège pivotant, console de commande à gauche rabattable
Commande et affichages	grand écran couleur haute définition avec commande explicite par écran tactile, apte à la vidéo, de nombreuses possibilités de réglage, de contrôle et de surveillance (p. ex. climatisation, consommation de carburant, paramètres de la machine et des outils)
Climatisation	climatisation automatique, fonction de ventilation, dégivrage et déshumidification rapides par simple pression sur un bouton, commande des clapets de ventilation par menu ; filtres pour l'air frais et l'air de circulation simples à remplacer et accessibles de l'extérieur ; unité de climatisation conçue pour des températures extérieures extrêmes, capteurs de rayonnement solaire pour températures extérieures et intérieures
Fluide frigorigène	R134a
Potentiel de réchauffement planétaire	1 430
Quantité à 25 °C*	1 300 – 1 500 g
Equivalent CO ₂	1,859 – 2,145 t
Vibrations**	
Système main/bras	< 2,5 m/s ²
Corps entier	< 0,5 m/s ²
Incertitude de mesure	selon norme EN 12096:1997

* en fonction de la configuration

** pour l'évaluation des risques conformément à la directive 2002/44/CE voir ISO/TR 25398:2006

Châssis

Entraînement	semi-automatique à 2 gammes de vitesse et ralentisseur intégré, moteur à pistons axiaux Liebherr avec robinet de freinage à double effet
Vitesse de translation	
Pilotage par manipulateur	0 – 3,5 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 1) 0 – 7,0 km/h en continu (vitesse 1) 0 – 12,0 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 2) 0 – 12,0 km/h en continu (vitesse 2)
Pilotage par volant (Option)	0 – 3,5 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 1) 0 – 7,0 km/h en continu (vitesse 1) 0 – 13,0 km/h en continu (ralentisseur + vitesse 2) 0 – 20,0 km/h en continu (vitesse 2)
Mode de conduite	de type automobile avec pédale d'accélération en conduite sur route, fonction de régulateur de vitesse : enregistrement en continu de la position de la pédale d'accélération
Essieux	essieux directeurs 32 t ; blocage hydraulique manuel ou automatique du pont directeur oscillant
Frein de service	système de freinage à double circuit et accumulateur de pression ; freins à disques multiples à bain d'huile, sans jeu
Frein de blocage	disques sous bain d'huile (à action négative)
Types d'appui	lame + 2 stabilisateurs



Équipement

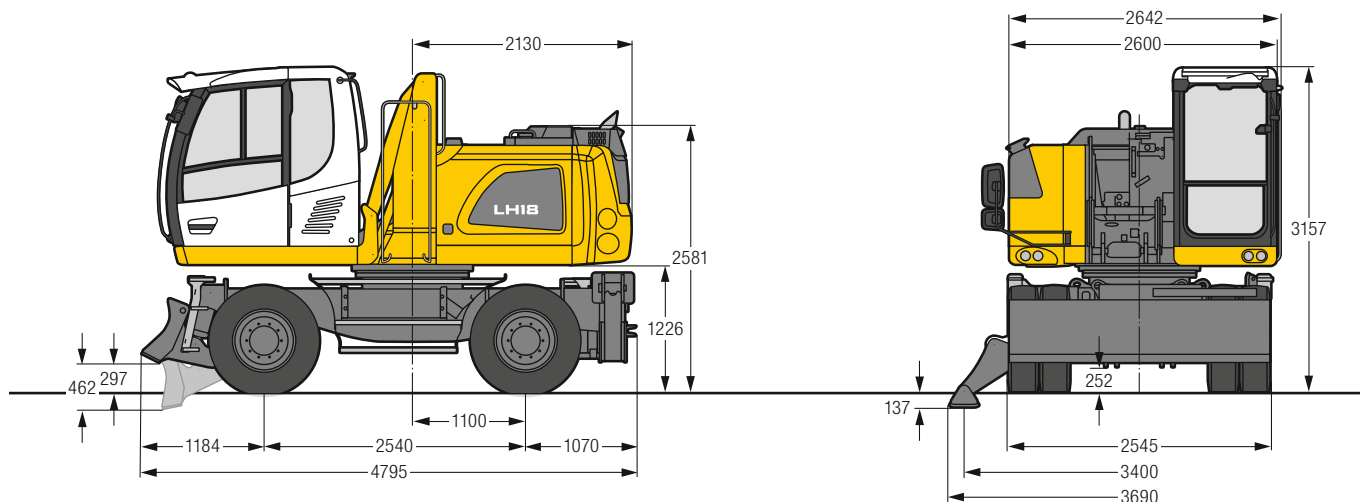
Conception	tôles d'acier très résistantes aux points à forte sollicitation pour exigences extrêmes. Fixation robuste de qualité pour l'équipement et les vérins hydrauliques
Vérins hydrauliques	vérins Liebherr avec système d'étanchéité et de guidage spécial et, suivant version, également avec protection de fin de course
Paliers	étanches et d'entretien réduit



Machine complète

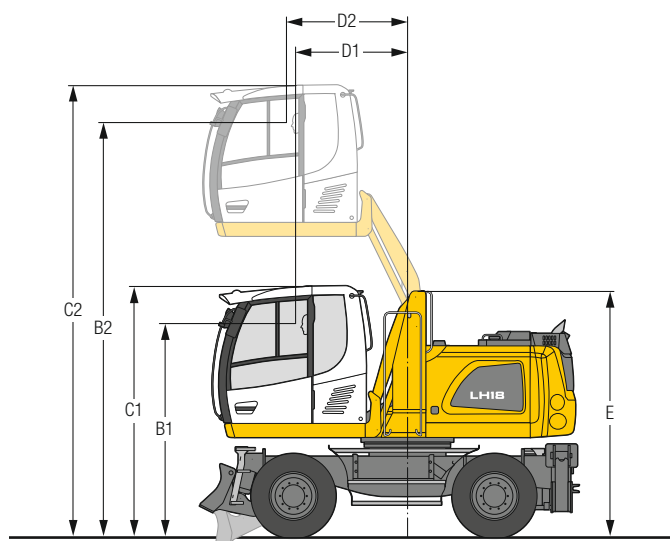
Graissage	système Liebherr de graissage centralisé automatique, tourelle et équipement
Système d'accès	système d'accès sûr et durable avec marches antidérapantes ; composants principaux galvanisés à chaud
Niveau sonore	
ISO 6396	L _{PA} (intérieur) = 70 dB(A)
2000/14/CE	L _{WA} (extérieur) = 100 dB(A)

Dimensions



Variante de la cabine

Rehausse de cabine LHC (rehausse hydraulique)

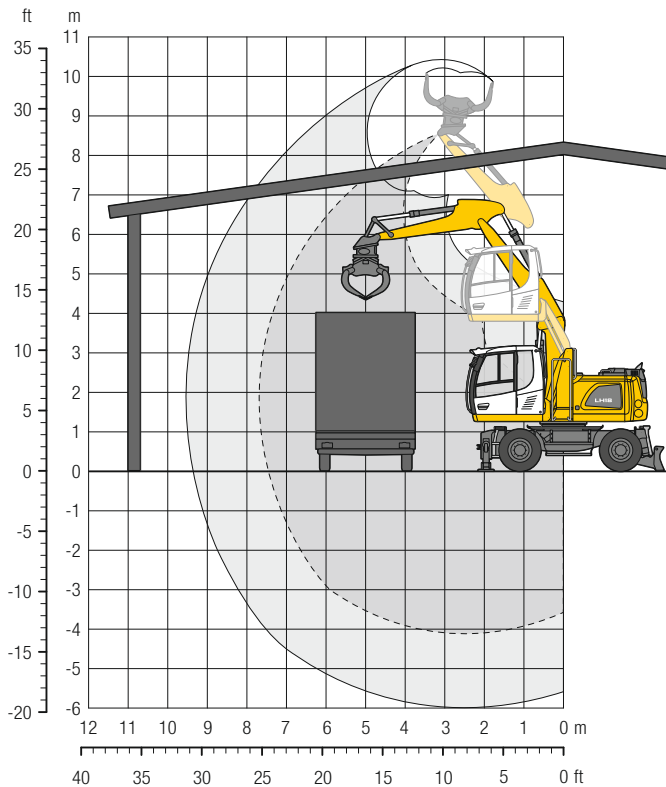


Type de rehausse	LHC 255
B1	2 690 mm
B2	5 230 mm
C1	3 157 mm
C2	5 698 mm
D1	1 420 mm
D2	1 529 mm
E	3 098 mm

La cabine à réglage hydraulique de la hauteur permet au conducteur de choisir librement son champ de vision au sein de la course de la cabine et de le régler à tout moment.

Pneumatiques 10.00-20

Équipement VK8

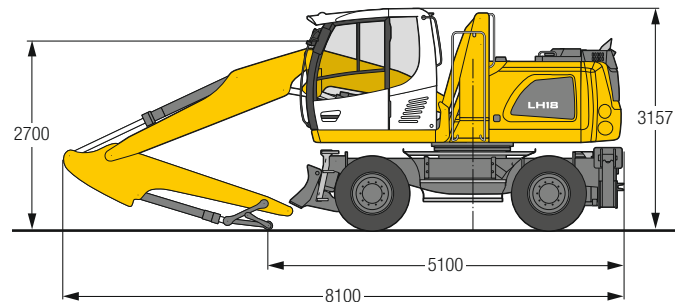


Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec lame + 2 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, bras réglable hydrauliquement 4,85 m, balancier avec cinématique de godet 2,65 m et grappin de tri SG 20B/0,40 m³ coquilles perforées.

Poids 19 200 kg

Dimensions



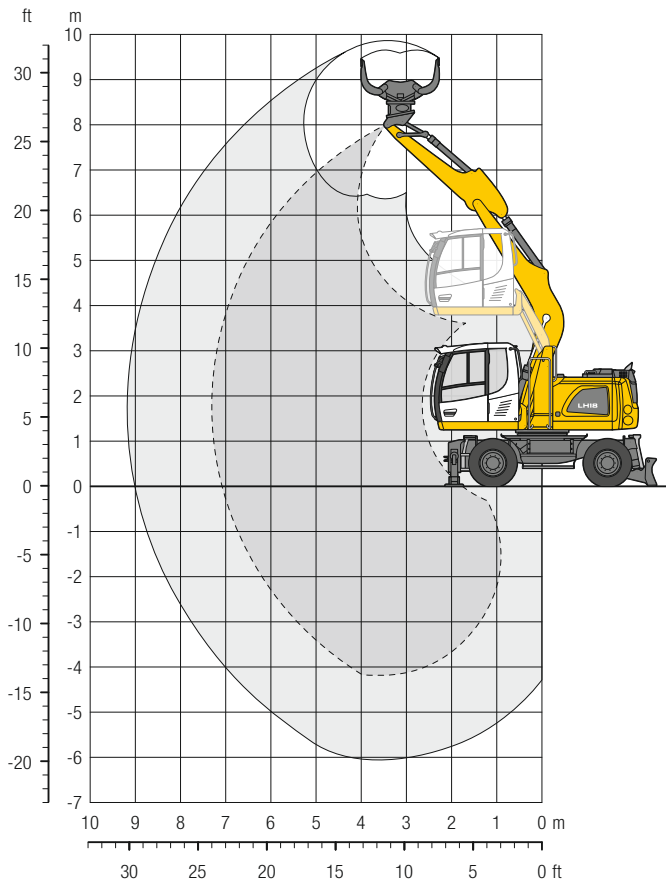
m	Châssis	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		m		
7,5	Stabilisateurs relevés			3,2*	3,2*					2,3*	2,3*	4,9
	Lame + 2 stab. abaissés			3,2*	3,2*					2,3*	2,3*	
6,0	Stabilisateurs relevés			3,9*	3,9*	2,7	2,9*			2,0*	2,0*	6,3
	Lame + 2 stab. abaissés			3,9*	3,9*	2,9*	2,9*			2,0*	2,0*	
4,5	Stabilisateurs relevés			4,3	4,6*	2,8	4,1*			1,9*	1,9*	7,1
	Lame + 2 stab. abaissés			4,6*	4,6*	4,1*	4,1*			1,9*	1,9*	
3,0	Stabilisateurs relevés	7,4	8,9*	4,2	5,7*	2,8	4,2	1,8	2,3*	1,8	1,9*	7,6
	Lame + 2 stab. abaissés	8,9*	8,9*	5,7*	5,7*	4,3	4,5*	2,3*	2,3*	1,9*	1,9*	
1,5	Stabilisateurs relevés	7,2	9,6*	4,1	6,2	2,7	4,2	1,8	2,9	1,7	2,0*	7,7
	Lame + 2 stab. abaissés	9,6*	9,6*	6,4	6,5*	4,3	4,7*	3,0*	3,0*	2,0*	2,0*	
0	Stabilisateurs relevés	7,2	10,5*	4,0	6,2	2,6	4,1			1,8	2,2*	7,5
	Lame + 2 stab. abaissés	10,5*	10,5*	6,4	6,6*	4,3	4,8*			2,2*	2,2*	
-1,5	Stabilisateurs relevés	6,9	10,8*	3,8	6,3	2,4	3,9			1,9	2,7*	6,9
	Lame + 2 stab. abaissés	10,8*	10,8*	6,6	6,8*	4,1	4,7*			2,7*	2,7*	
-3,0	Stabilisateurs relevés	6,7	10,7*	3,6	6,0*					2,4	2,8*	5,9
	Lame + 2 stab. abaissés	10,7*	10,7*	6,0*	6,0*					2,8*	2,8*	

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les valeurs sont valables pour un positionnement optimal du bras réglable. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Equipement MK7

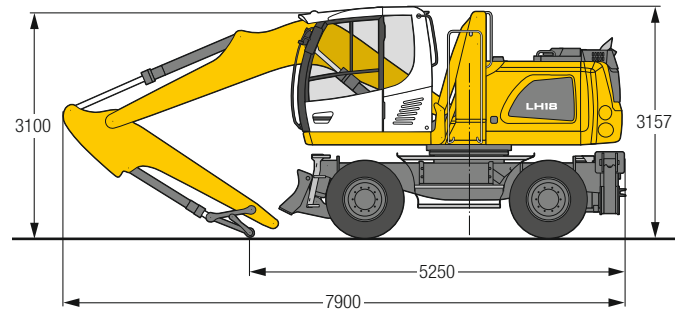


Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec lame + 2 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, flèche monobloc 4,60 m, balancier avec cinématique de godet 2,65 m et grappin de tri SG 20B/0,40 m³ coquilles perforées.

Poids 18 900 kg

Dimensions



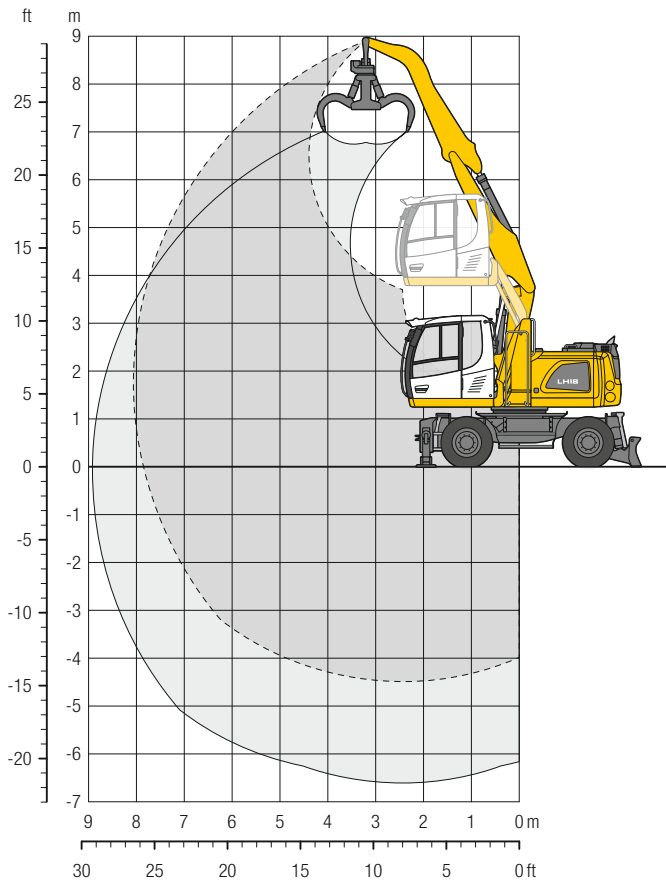
m	Châssis	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		m		
		Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	
7,5	Stabilisateurs relevés									2,3*	2,3*	4,2
	Lame + 2 stab. abaissés									2,3*	2,3*	
6,0	Stabilisateurs relevés			3,4*	3,4*					2,0*	2,0*	5,9
	Lame + 2 stab. abaissés			3,4*	3,4*					2,0*	2,0*	
4,5	Stabilisateurs relevés			3,9*	3,9*	2,7	3,6*			1,9*	1,9*	6,7
	Lame + 2 stab. abaissés			3,9*	3,9*	3,6*	3,6*			1,9*	1,9*	
3,0	Stabilisateurs relevés	7,1*	7,1*	4,0	4,9*	2,6	4,1*			1,9*	1,9*	7,2
	Lame + 2 stab. abaissés	7,1*	7,1*	4,9*	4,9*	4,1*	4,1*			1,9*	1,9*	
1,5	Stabilisateurs relevés	6,4*	6,4*	3,7	6,0*	2,5	4,0			1,9	2,1*	7,3
	Lame + 2 stab. abaissés	6,4*	6,4*	6,0*	6,0*	4,2	4,5*			2,1*	2,1*	
0	Stabilisateurs relevés	6,2	6,4*	3,5	5,9	2,4	3,9			1,9	2,4*	7,1
	Lame + 2 stab. abaissés	6,4*	6,4*	6,2	6,6*	4,1	4,8*			2,4*	2,4*	
-1,5	Stabilisateurs relevés	6,2	9,2*	3,4	5,8	2,4	3,8			2,1	3,0*	6,5
	Lame + 2 stab. abaissés	9,2*	9,2*	6,1	6,5*	4,0	4,7*			3,0*	3,0*	
-3,0	Stabilisateurs relevés	6,3	8,2*	3,5	5,5*					2,7	4,2*	5,4
	Lame + 2 stab. abaissés	8,2*	8,2*	5,5*	5,5*					4,2*	4,2*	
-4,5	Stabilisateurs relevés											
	Lame + 2 stab. abaissés											

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Equipement VG8

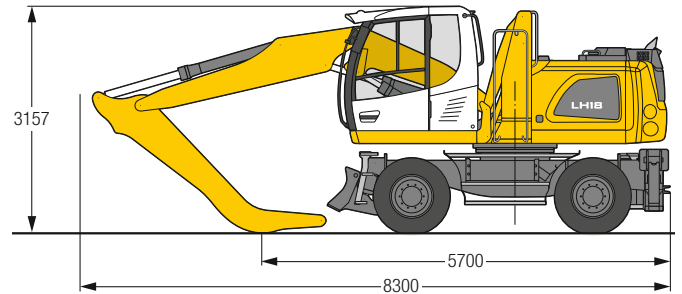


Poids

Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec lame + 2 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, bras réglable hydrauliquement 4,85 m, balancier coudé 3,00 m et grappin multi griffes GM 55B/0,40 m³ griffes demi-fermées.

Poids 19 000 kg

Dimensions



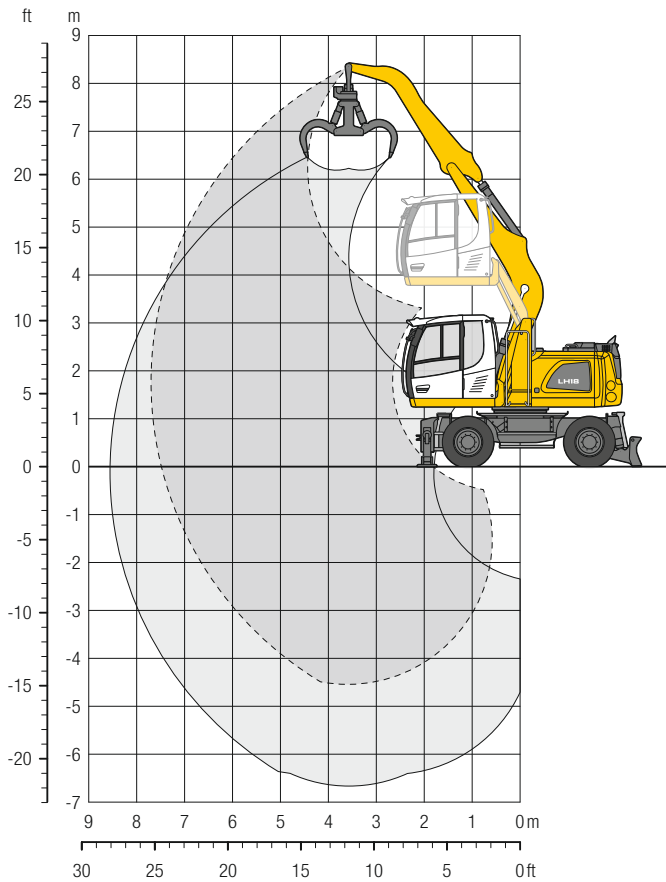
m	Châssis	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		m		
		Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	Stabilisateurs relevés	Lame + 2 stab. abaissés	
7,5	Stabilisateurs relevés			3,6*	3,6*					2,3*	2,3*	5,5
	Lame + 2 stab. abaissés			3,6*	3,6*					2,3*	2,3*	
6,0	Stabilisateurs relevés			3,6*	3,6*	3,0	3,3*			2,0*	2,0*	6,8
	Lame + 2 stab. abaissés			3,6*	3,6*	3,3*	3,3*			2,0*	2,0*	
4,5	Stabilisateurs relevés			3,9*	3,9*	3,0	3,9*	2,0	2,1*	1,9*	1,9*	7,5
	Lame + 2 stab. abaissés			3,9*	3,9*	3,9*	3,9*	2,1*	2,1*	1,9*	1,9*	
3,0	Stabilisateurs relevés	7,6	8,4*	4,4	5,7*	3,0	4,4	2,0	3,1	1,8	1,9*	8,0
	Lame + 2 stab. abaissés	8,4*	8,4*	5,7*	5,7*	4,5	4,5*	3,3	3,3*	1,9*	1,9*	
1,5	Stabilisateurs relevés	7,4	9,7*	4,3	6,4	2,9	4,3	2,0	3,1	1,8	2,0*	8,1
	Lame + 2 stab. abaissés	9,7*	9,7*	6,6*	6,6*	4,5	4,9*	3,2	3,9*	2,0*	2,0*	
0	Stabilisateurs relevés	7,5	10,4*	4,2	6,4	2,8	4,3	1,9	3,0	1,8	2,2*	7,9
	Lame + 2 stab. abaissés	10,4*	10,4*	6,6	6,9*	4,5	5,0*	3,2	3,8*	2,2*	2,2*	
-1,5	Stabilisateurs relevés	7,1	11,0*	4,0	6,5	2,6	4,1			2,0	2,5*	7,3
	Lame + 2 stab. abaissés	11,0*	11,0*	6,7	6,9*	4,3	5,1*			2,5*	2,5*	
-3,0	Stabilisateurs relevés	7,0	11,3*	3,8	6,3	2,6	3,8*			2,3	2,9*	6,4
	Lame + 2 stab. abaissés	11,3*	11,3*	6,6	6,8*	3,8*	3,8*			2,9*	2,9*	
-4,5	Stabilisateurs relevés									7,0*	7,0*	2,9
	Lame + 2 stab. abaissés									7,0*	7,0*	

Hauteur Rotation de 360° Dans l'axe Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les valeurs sont valables pour un positionnement optimal du bras réglable. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Équipement MG8



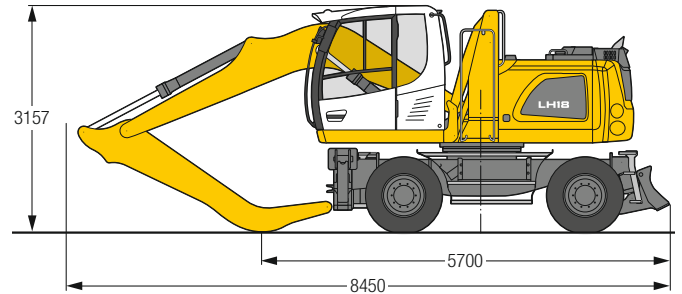
Poids












Le poids en ordre de marche comprend la machine de base avec lame + 2 stabilisateurs, cabine avec rehausse réglable hydrauliquement, 8 pneus pleins avec entretoises, flèche mono-bloc 4,60 m, balancier coudé 3,00 m et grappin multi griffes GM 55B/0,40 m³ griffes demi-fermées.

Poids 18 700 kg

Dimensions

Équipement via essieu rigide pour le transport



m	Châssis	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				m
												
7,5	Stabilisateurs relevés			3,0*	3,0*					2,3*	2,3*	4,9
	Lame + 2 stab. abaissés			3,0*	3,0*					2,3*	2,3*	
6,0	Stabilisateurs relevés			3,2*	3,2*	2,7*	2,7*			2,0*	2,0*	6,3
	Lame + 2 stab. abaissés			3,2*	3,2*	2,7*	2,7*			2,0*	2,0*	
4,5	Stabilisateurs relevés			3,7*	3,7*	2,9	3,6*			1,9*	1,9*	7,2
	Lame + 2 stab. abaissés			3,7*	3,7*	3,6*	3,6*			1,9*	1,9*	
3,0	Stabilisateurs relevés	6,5*	6,5*	4,2	4,8*	2,8	4,1*	2,0	2,3*	1,9*	1,9*	7,6
	Lame + 2 stab. abaissés	6,5*	6,5*	4,8*	4,8*	4,1*	4,1*	2,3*	2,3*	1,9*	1,9*	
1,5	Stabilisateurs relevés	6,8	8,2*	3,9	6,0*	2,7	4,2	2,0	2,8*	1,9	2,0*	7,7
	Lame + 2 stab. abaissés	8,2*	8,2*	6,0*	6,0*	4,4	4,6*	2,8*	2,8*	2,0*	2,0*	
0	Stabilisateurs relevés	6,4*	6,4*	3,7	6,1	2,6	4,1			1,9	2,3*	7,5
	Lame + 2 stab. abaissés	6,4*	6,4*	6,4	6,8*	4,3	5,0*			2,3*	2,3*	
-1,5	Stabilisateurs relevés	6,4	8,5*	3,6	6,0	2,5	4,0			2,1	2,8*	6,9
	Lame + 2 stab. abaissés	8,5*	8,5*	6,3	6,8*	4,2	5,0*			2,8*	2,8*	
-3,0	Stabilisateurs relevés	6,5	9,0*	3,7	6,0					2,6	3,9*	6,0
	Lame + 2 stab. abaissés	9,0*	9,0*	6,1*	6,1*					3,9*	3,9*	
-4,5	Stabilisateurs relevés	5,9*	5,9*							4,0*	4,0*	4,2
	Lame + 2 stab. abaissés	5,9*	5,9*							4,0*	4,0*	

 Hauteur
  Rotation de 360°
  Dans l'axe
  Portée max. * Limitée par l'hydraulique

Les capacités de charge sont indiquées en tonnes (t) et sont valables au bout du balancier et sans outil. Elles sont indiquées pour une rotation de la tourelle à 360°, sur une surface dure, horizontale et portant uniformément, avec l'essieu oscillant bloqué. Les valeurs dans l'axe du châssis (+/- 15°) sont indiquées, pour la pelle non calée, avec essieu directeur à l'avant et, pour la pelle calée, avec essieu rigide à l'avant. Les capacités de charge indiquées sont basées sur la norme ISO 10567 et correspondent au maximum à 75 % de la charge de basculement statique ou 87 % de la capacité de levage hydraulique. La capacité de charge de l'engin est limitée par la stabilité, la capacité de levage des dispositifs hydrauliques ou par la capacité de charge maximale admissible du crochet de levage.

En harmonisation avec la norme européenne EN 474-5, les pelles hydrauliques doivent être équipées pour les travaux de levage de charge des dispositifs anti-rupture de flexibles conformes, d'un avertisseur de surcharge, d'un moyen de levage (p. ex. crochet de levage) et d'un tableau des abaques des charges.

Stabilité grappins de tri

LH 18 M – Poids spécifique max. des matériaux en t/m³

Grappin	Forme des coquilles	Capacité m ³	Montage direct avec plaque d'adaptation Lame + 2 stabilisateurs abaissés		Montage avec SWA 48 Lame + 2 stabilisateurs abaissés	
			VK8	MK7	VK8	MK7
SG 20B	perforées	0,40	2,0	2,2	1,3	1,5
SG 20B	perforées	0,50	1,5	1,7	0,9	1,1
SG 20B	perforées	0,60	1,1	1,3	0,7	0,8
SG 20B	perforées	0,70	0,9	1,0	0,5	0,7
SG 20B	fermées	0,40	1,9	2,2	1,2	1,5
SG 20B	fermées	0,50	1,4	1,6	0,9	1,1
SG 20B	fermées	0,60	1,1	1,3	0,7	0,8
SG 20B	fermées	0,70	0,9	1,0	0,5	0,6

Équipement

Châssis

Commande individuelle des stabilisateurs	•
Blocage automatique de l'essieu oscillant	•
Contrôle des stabilisateurs	+
Pneumatiques, variantes	+
Protection de la transmission	•
Protection des tiges des vérins stabilisateurs	+
Compartment de rangement, verrouillable des deux côtés	•
Châssis, variantes	+

Tourelle

Phare de travail sur tourelle, 1 unité, LED, droit	•
Phares à l'arrière de la tourelle, 2 unités, LED	+
Système de ravitaillement avec pompe de remplissage de carburant	+
Sectionneur principal de l'installation électrique	•
Feu à double éclat, tourelle, LED	+
Protection pour les phares avant	+
Protection pour feu de recul	+
Outillage, étendu	+

Circuit hydraulique

Régulation par puissance limite électronique	•
Huile hydraulique Liebherr de -20 °C à +40 °C	•
Huile hydraulique Liebherr, biodégradable	+
Barre magnétique située dans le système hydraulique	•
Filtre en dérivation	+
Préchauffage huile hydraulique	+

Moteur

Antisiphonnage du carburant	+
Préfiltre à air avec extraction des poussières	+
Coupure automatique du moteur (temps réglable)	+
Préchauffage carburant	+
Préchauffage liquide de refroidissement *	+
Préchauffage huile moteur *	+

Système de refroidissement

Entraînement de ventilateur réversible, entièrement automatique	+
Grille de protection devant radiateur	•



Cabine

Stabilisation, levier de commande console gauche	+
Stabilisation, commande proportionnelle sur le joystick gauche	•
Phares de travail sur cabine à l'avant, halogène	+
Phares de travail sur cabine à l'avant, halogène (sous protection pluie)	•
Phares de travail sur cabine à l'avant, LED	+
Phares de travail sur cabine à l'avant, LED (sous protection pluie)	+
Accoudoirs réglables	•
Frein mécanisme d'orientation Comfort, bouton sur le joystick gauche ou droit	+
Siège du conducteur Comfort	•
Siège du conducteur Premium	+
Avertisseur de marche (avertit pour translation avant et arrière, déconnectable)	+
Extincteur	+
Repose-pieds	+
Klaxon, bouton du manipulateur gauche	•
Pilotage par manipulateur (max. 12 km/h)	•
Rehausse de cabine, hydraulique (LHC)	•
Rehausse de cabine, hydraulique avec fonction d'inclinaison (LHC)	+
Climatisation automatique	•
Pilotage par volant (application étroite)	+
LIDAT, gestion de parcs de véhicules et de flottes	•
Commande proportionnelle	•
Radio Comfort, commande par unité d'affichage avec kit main libres	+
Pré-équipement radio	•
Avertisseur sonore de marche arrière (retentit pour translation arrière, non déconnectable)	+
Feu à double éclat, sur cabine, LED	+
Vitres blindées en verre feuilleté	+
Essuie-glace, vitre de toit	+
Essuie-glace, vitre avant complète	•
Grille de protection supérieure	+
Grille de protection avant ajustable	+
Pare-soleil	+
Console de commande à gauche, rabattable	•



Equipement

Phares de travail sur flèche, 2 unités, halogène	•
Phares de travail sur flèche, 2 unités, LED	+
Phares de travail sur balancier, 2 unités, halogène	•
Phares de travail sur balancier, 2 unités, LED	+
Limitation électronique de la hauteur, arrêt électronique du balancier	+
Caméra sur balancier (avec écran séparé), avec protection	+
Attache rapide Liebherr, hydraulique	+
Dispositif anti-rupture de flexibles sur vérins de flèche	•
Dispositif anti-rupture de flexibles sur vérins de balancier	•
Système d'attache rapide LIKUFIX	+
Avertisseur de surcharge	+



Machine complète

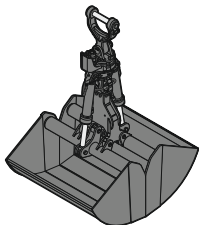
Graissage	
Graissage châssis, manuel – décentralisé (graisseurs)	•
Graissage châssis, manuel – centralisé (un point de graissage)	+
Système de graissage centralisé automatique, tourelle et équipement	•
Système de graissage centralisé automatique, châssis	+
Peinture spéciale	
Peinture spéciale, variantes	+
Surveillance	
Surveillance zone arrière avec caméra	•
Surveillance zone latérale avec caméra	•

• = Standard, + = Option

* = dépendant du pays

Les équipements ou accessoires d'autres fabricants ne peuvent être montés qu'avec l'autorisation de Liebherr.

Accessoires



Benne pour travaux de reprise

Coquilles pour travaux de reprise (sans dents)

Benne type GM 10B

Largeur des coquilles	mm	1 000	1 300
Capacité	m ³	1,00	1,30
Poids	kg	1 095	1 135



Grappin multi griffes

ouvertes

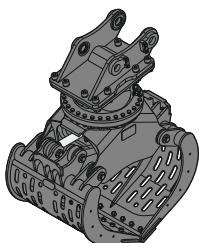
demi-fermées

fermées

Grappin type GM 55B (5 griffes)

Capacité	m ³	0,40	0,40	0,40*
Poids	kg	995	1 120	1 375

* forme de cœur



Grappin de tri

perforées

fermées

perforées

fermées

perforées

fermées

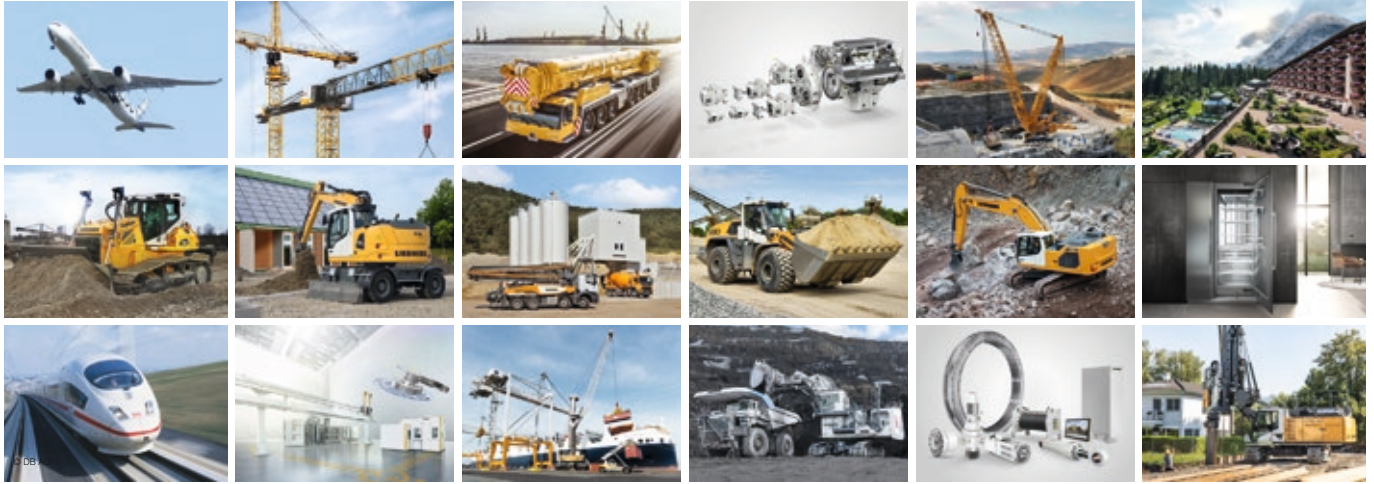
perforées

fermées

Grappin type SG 20B

Largeur des coquilles	mm	800	800	1 000	1 000	1 200	1 200	1 400	1 400
Capacité	m ³	0,40	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,70	0,70
Force de fermeture max.	kN	40	40	40	40	40	40	40	40
Poids y compris la platine d'adaption SWA	kg	950	965	995	1 010	1 040	1 050	1 085	1 095

Le Groupe Liebherr



Grande gamme de produits

Le Groupe Liebherr est l'un des plus grands constructeurs de machines de travaux publics dans le monde. Les produits et services Liebherr sont axés sur la rentabilité et sont reconnus dans de nombreux autres domaines : réfrigérateurs et congélateurs, équipements pour l'aviation et les chemins de fer, machines-outils ainsi que grues maritimes.

Profit maximal pour le client

Dans tous les secteurs de produits, nous proposons des gammes complètes avec de nombreuses variantes d'équipement. Leur évolution technique et leur qualité reconnue offrent aux clients Liebherr la garantie d'un profit maximum.

Compétence technologique

Afin de répondre au niveau de qualité élevé de ses produits, Liebherr attache beaucoup d'importance à maîtriser en interne les compétences essentielles. C'est pourquoi les composants majeurs sont élaborés et produits par Liebherr ; c'est le cas, par exemple, des systèmes de commande et d'entraînement des machines de travaux publics.

Mondial et indépendant

L'entreprise familiale Liebherr a été fondée en 1949 par Hans Liebherr. Depuis, l'entreprise n'a cessé de croître pour être, aujourd'hui, un groupe de presque 48 000 collaborateurs travaillant dans plus de 130 sociétés réparties sur les cinq continents. Le groupe est chapeauté par la société Liebherr-International AG dont le siège est à Bulle (Suisse) et dont les détenteurs sont les membres de la famille Liebherr.

www.liebherr.com