

KOMATSU

PC170LC-11

Conforme à la norme EU Stage IV

PELLE HYDRAULIQUE



PC170LC

PUISSANCE DU MOTEUR
90 kW / 122 ch @ 2.100 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL
17.500 - 18.670 kg

CAPACITÉ DU GODET
max. 0,94 m³

D'un seul coup d'œil

PG170LG-11



La photo peut illustrer des équipements ou spécifications optionnels non disponibles dans votre région.

PUISSANCE DU MOTEUR
90 kW / 122 ch @ 2.100 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL
17.500 - 18.670 kg

CAPACITÉ DU GODET
max. 0,94 m³



PRODUCTIVITÉ ET PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE ÉLEVÉES

Puissance et respect de l'environnement

- Conforme à la norme EU Stage IV
- Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologies Komatsu pour économiser du carburant
- Entraînement du ventilateur par visco-coupleur
- Déperditions réduites

Confort élevé

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Système KomVision de vision panoramique (en option)
- Moniteur à grand écran avec interface révolutionnaire
- Faible niveau de bruit
- Confort accru

Efficacité maximale

- Polyvalence intégrée et productivité supérieure
- Gestion améliorée du moteur
- Réduction des pertes de pression hydraulique
- Jusqu'à 6% de productivité en plus

La sécurité avant tout

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système de contrôle amélioré
- Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers
- Accès sécurisé, maintenance aisée
- Système FOPS (protection contre les chutes d'objets) niveau 1

Qualité des composants Komatsu

- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs
- Fiabilité et résistance

KOMTRAX™

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 3G
- Antenne de communication intégrée
- Multitude de données opérationnelles et économie de carburant accrue



Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu

Puissance et respect de l'environnement



Productivité plus élevée

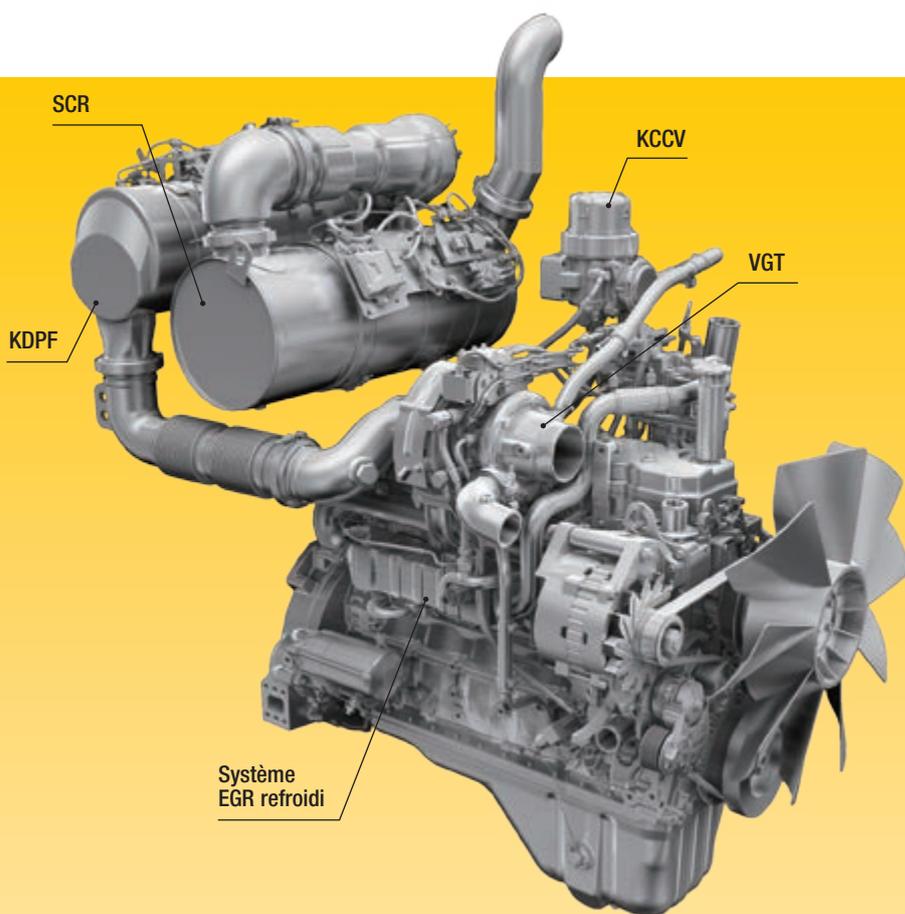
La PC170LC-11 est rapide et précise. Elle est équipée d'un moteur Komatsu puissant, certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IV, du système hydraulique de détection de charge à centre fermé CLSS Komatsu et du confort Komatsu de première classe pour assurer une réactivité supérieure et une productivité inégalée dans sa catégorie (jusqu'à 6% de productivité en plus par rapport au modèle précédent).

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La gestion du moteur a été améliorée. La fonction d'ajustement variable de la vitesse du moteur et de la pompe garantit l'efficacité et la précision des mouvements simples ou combinés. L'engin consomme jusqu'à 2% de carburant en moins par rapport à la PC170LC-10, inégalée dans l'industrie.

Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé

L'arrêt moteur automatique en cas de ralenti prolongé de Komatsu éteint automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et pour diminuer le coût d'exploitation. La jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine favorisent une utilisation encore plus efficace.



Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage IV

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IV est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performances supérieures qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC) et la réduction catalytique sélective (SCR). Le module SCR assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H₂O) et en azote (N₂) non toxique.

Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Cartier de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

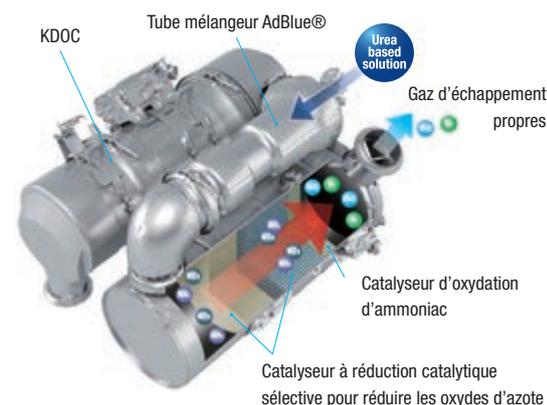
Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.



Jauge éco, conseils éco et indicateur de consommation de carburant



Rapport conseils éco



Historique de la consommation de carburant

Polyvalence totale

Idéale pour de nombreuses applications

A la fois puissante et précise, la Komatsu PC170LC-11 est équipée pour effectuer toutes ses tâches avec brio. Qu'il s'agisse de grands ou petits chantiers de terrassement, de tranchées, d'aménagements du paysage ou de préparatifs de sites, le système hydraulique Komatsu garantit en permanence une productivité et un contrôle maximum.

6 modes de travail

Les modes Puissance, Levage, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique développent la puissance requise tout en réduisant la consommation. Ainsi, le mode économique peut être ajusté pour atteindre l'équilibre optimal puissance/faible consommation pour vos travaux. Le débit d'huile alimentant les accessoires hydrauliques est directement réglable depuis le large moniteur de contrôle de la PC170LC-11.

Vaste choix d'options

Les différents types de balanciers et de châssis vous permettent de configurer la PC170LC-11 en fonction des besoins spécifiques liés au transport, au champ d'intervention ou à votre métier. Komatsu dispose d'éléments hydrauliques supplémentaires pour toute configuration de flèche et de balancier, de sorte que la machine sera toujours un maillon incontournable de vos activités.

Capacité de levage élevée

En plus de sa compacité exceptionnelle, la PC170LC-11 développe des performances de levage inégalées (jusqu'à 3% de performance en plus par rapport au modèle précédent). Sa combinaison de puissance, de dimensions pratiques et de contrôle intégral en fait le choix par excellence pour les applications de levage rigoureuses ou les simples tâches d'excavation dans des allées étroites, des chantiers routiers et des travaux de canalisations.

Polyvalence intégrée

Un circuit hydraulique supplémentaire d'origine, commandé par une pédale et un roller proportionnel sur le manipulateur, confère une excellente polyvalence à la PC170LC-11. Les configurations d'accessoires peuvent être enregistrées dans 10 mémoires distinctes qui, combinées avec le circuit de commande hydraulique d'origine pour système d'attache-rapide, simplifient encore l'alternance entre modes d'exploitation. Une seconde ligne hydraulique auxiliaire est également disponible en option pour les accessoires nécessitant une commande hydraulique additionnelle.





Confort élevé

Confort accru

Dans la spacieuse cabine SpaceCab™, un siège chauffant à haut dossier et à suspension pneumatique équipé d'accoudoirs réglables est installé de série pour assurer un confort amélioré au centre d'un environnement de travail agréable et peu fatigant. La grande visibilité et l'ergonomie des commandes participe à l'amélioration de la productivité de l'opérateur.

Confort opérateur parfait

En plus de la radio installée d'origine, la PC170LC-11 est équipée d'une entrée auxiliaire pour connecter des appareils externes et diffuser de la musique par les haut-parleurs de la cabine. La cabine dispose en outre de deux ports d'alimentation de 12 volts. Des boutons de commande proportionnels sont prévus d'origine pour diriger les équipements avec précision et en toute sécurité.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. L'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.



Manipulateurs avec boutons de commande proportionnels pour les accessoires



Entrée auxiliaire (fiche MP3) et porte-gobelets



Prises alimentation 12 V et 24 V

Technologie d'information & de communication



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur large

Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. La vue de la caméra arrière et une jauge du niveau du liquide AdBlue® sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.

Interface révolutionnaire

Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. Une simple pression sur la touche F3 permet de sélectionner un écran principal optimal pour le travail en cours.



Accès rapide au journal de travail



L'image de la caméra vue arrière peut être affichée



Fonction d'identification de l'opérateur

La sécurité avant tout



Système de caméra vue arrière

Système de caméra vue arrière

Une caméra intégrée de série permet d'afficher une image particulièrement claire de la zone de travail arrière sur le large moniteur de contrôle. La caméra à profil bas est ajustable et intégrée dans la forme du contrepoids. Sur demande, le système KomVision peut être installé.



Excellent protection de l'opérateur

SpaceCab™ à sécurité renforcée

La cabine SpaceCab™ est certifiée ROPS, conformément à la norme ISO 12117-2:2008. Elle est dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protective Structure – FOPS) ISO 10262 Niveau 2, avec protection frontale ouvrable.



Mains courantes et plaques antidérapantes

Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur, la courroie et les poulies du ventilateur sont protégées, une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur et la passerelle large ainsi que les mains courantes sont particulièrement robustes: Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.

Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC170LC-11 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipement de travail, ainsi qu'une ceinture de sécurité avec voyant et une alarme sonore de déplacement améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – assurent la sécurité pour le personnel à long terme.

KomVision (en option)

Le système KomVision peut projeter une vision panoramique de la machine sur le moniteur d'origine, en utilisant les 4 caméras installées sur les cotés et l'arrière de la machine.



Qualité des composants Komatsu

La qualité Komatsu

Optimisé par les dernières techniques informatiques et un cycle de test exhaustif, le savoir-faire mondial de Komatsu produit des engins conformes à vos plus hautes exigences. Tous les principaux composants de la PC170LC-11 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu et les fonctions essentielles de l'engin sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances d'excavation extrêmes.

Conception robuste

La résistance et la durabilité maximales – avec une sécurité et un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Ainsi, diverses pièces moulées sont intégrées à des endroits-clés de la structure de l'engin afin d'assurer une bonne répartition des charges. Des renforts en acier haute résistance sont intégrés dans la face basse intérieure du balancier pour protéger la structure contre les impacts.

Réseau étendu de distribution

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.



Un train de chaînes conçu de manière durable et fiable pour une protection maximale



Pied de flèche en acier moulé et plaque de dessous de flèche d'une seule pièce

Maintenance aisée



Disposition optimale

Accès sans effort aux éléments à entretenir du moteur comme le filtre à huile, la jauge d'huile, le réservoir de liquide de refroidissement, le filtre à carburant et le filtre à air.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu.

Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.

Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique Komatsu d'origine utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.



Réservoir AdBlue®

Pour faciliter l'accès au réservoir d'AdBlue®, celui-ci est installé sur l'escalier avant.

Les programmes de garantie de Komatsu

Lorsque vous achetez un matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Le programme de garantie flexible de Komatsu (Komatsu Flexible Warranty Programme, KFWP) offre par exemple une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies pour répondre à vos besoins individuels et à vos activités. Ce programme est conçu pour contribuer à réduire les coûts d'exploitation des utilisateurs de machines Komatsu.



Écran de base de maintenance



Niveau du liquide AdBlue® et assistance au remplissage



Séparateur d'eau en standard



KOMTRAX™

Une solution pour une productivité supérieure

KOMTRAX™ utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.



Connaissances

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 3G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que KOMTRAX™ permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.

Commodité

KOMTRAX™ aide à gérer confortablement un parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



Spécifications

MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA4D107E-3
Type	Injection directe «Common Rail», refroidi par eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
régime	2.100 t/mn
ISO 14396	90 kW / 122 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	90 kW / 122 ch
Nombre de cylindres	4
Alésage x course	107 x 124 mm
Cylindrée	4,46 l
Filtre à air	À double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Refroidissement	Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type	HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Distributeurs additionnels	2 circuits additionnels et à contrôle proportionnel en option
Pompe principale	1 pompe à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation
Débit max. de la pompe	298 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	380 kg/cm ²
Translation	380 kg/cm ²
Rotation	295 kg/cm ²
Circuit de pilotage	33 kg/cm ²

CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	300 l
Radiateur	22 l
Huile moteur	18 l
Système de rotation	4,5 l
Réservoir hydraulique	121 l
Réductions finales (chaque côté)	5,4 l
Réservoir AdBlue®	29,6 l

POIDS OPÉRATIONNEL (CA.)

Patins triple arête	Flèche monobloc	
	Poids opérationnel	Pression au sol
500 mm	17.500 kg	0,51 kg/cm ²
600 mm	17.700 kg	0,43 kg/cm ²
700 mm	17.900 kg	0,37 kg/cm ²
800 mm	18.100 kg	0,33 kg/cm ²

Poids opérationnel incluant équipements de travail spécifiés, avec balancier de 2,6 m, godet de 0,65 m³, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

SYSTÈME DE ROTATION

Type	Moteur à piston axial avec double réduction planétaire
Verrouillage de la rotation	Frein à disques hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
Vitesse de rotation	0 - 12 t/mn
Couple de rotation	45 kNm

TRANSMISSION ET FREINAGE

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Transmission	Hydrostatique
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Hi	3,0 / 5,5 km/h
Puissance de traction max.	15.950 kg
Système de freinage	Disques à commandes hydrauliques dans chaque moteur de translation

TRAIN DE CHAÎNES

Construction	Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	44
Tension	À ressort et hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	7
Galets porteurs (chaque côté)	2

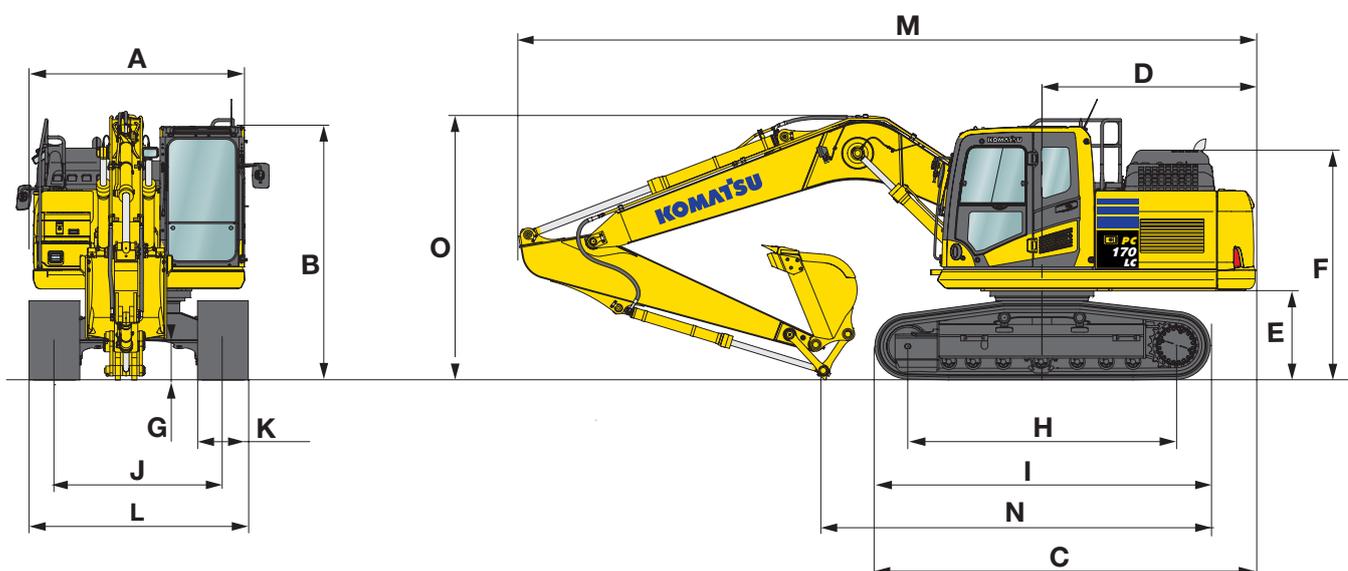
ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage IV
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	99 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	68 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,48 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,23 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430). Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO ₂ 1,29 t.	

Dimensions et performances

DIMENSIONS

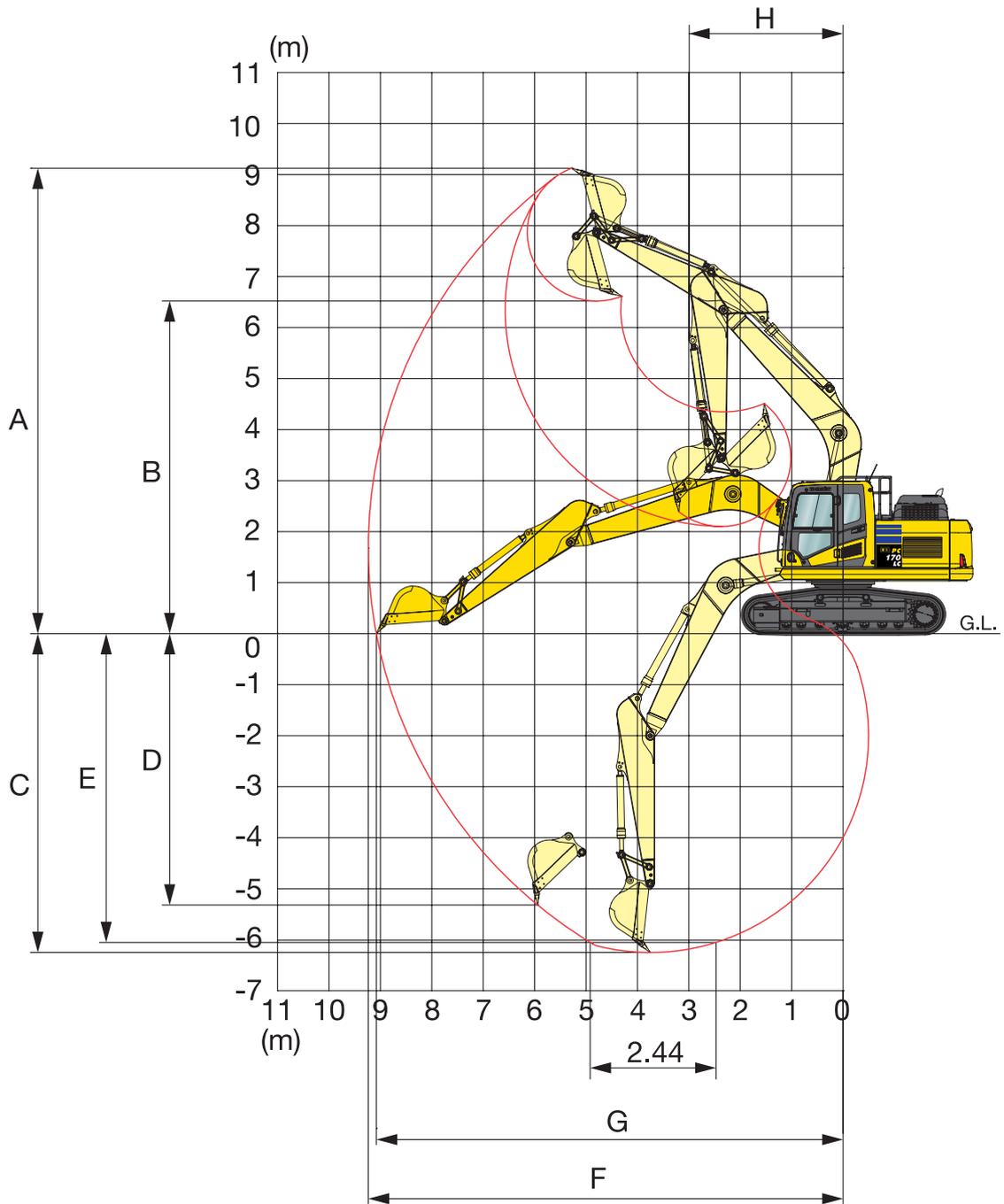
A	Largeur hors-tout (structure supérieure)	2.490 mm
B	Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)	3.035 mm
C	Longueur hors-tout (corps de la machine)	4.495 mm
D	Longueur arrière	2.515 mm
	Rayon de rotation arrière	2.545 mm
E	Garde au sol (contrepois)	1.055 mm
F	Hauteur du corps de la machine	2.710 mm
G	Garde au sol	440 mm
H	Longueur de chaîne au contact au sol	3.170 mm
I	Longueur de chaîne	3.965 mm
J	Voie des chaînes	1.990 mm
K	Largeur d'un patin	500, 600, 700, 800 mm
L	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 500 mm	2.490 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 600 mm	2.590 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 700 mm	2.690 mm
	Larg. du châssis hors-tout avec patins de 800 mm	2.790 mm



DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT

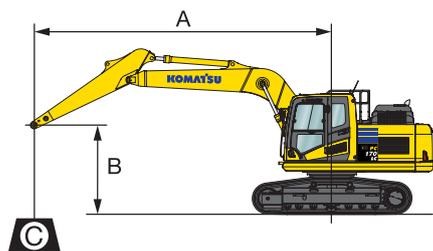
		Flèche monobloc		
		2,25 m	2,6 m	2,9 m
M	Longueur pour transport	8.690 mm	8.690 mm	8.690 mm
N	Longueur sur sol (transport)	5.130 mm	4.760 mm	4.565 mm
O	Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	3.030 mm	3.040 mm	3.140 mm

Rayon d'action



LONGUEUR BALANCIER	2,25 m	2,6 m	2,9 m
A Hauteur maximale d'excavation	8.910 mm	8.980 mm	9.130 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.280 mm	6.370 mm	6.525 mm
C Profondeur maximale d'excavation	5.610 mm	5.960 mm	6.250 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	4.860 mm	5.040 mm	5.320 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.375 mm	5.740 mm	6.050 mm
F Portée maximale d'excavation	8.680 mm	8.960 mm	9.235 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	8.510 mm	8.800 mm	9.075 mm
H Rayon de rotation minimal	3.040 mm	2.990 mm	2.995 mm

Capacité de levage



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

– Rendement vers l'avant

– Rendement sur le côté

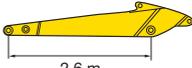
– Rendement à portée maximale

Poids:

Biellette de godet et vérin de godet: 237 kg

Avec des patins de 500 mm

Longueur balancier	A				7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													
 2,25 m	6,0 m	kg	*2.600	*2.600			*3.050	*3.050						
	4,5 m	kg	*2.550	2.350			*4.450	3.050	*5.000	4.950				
	3,0 m	kg	*2.600	2.050	*2.600	2.000	4.800	2.950	*6.400	4.650	*9.900	8.600		
	1,5 m	kg	*2.900	1.900	3.250	1.900	4.650	2.750	7.400	4.300				
	0,0 m	kg	3.300	1.950	3.200	1.850	4.500	2.650	7.150	4.100	*6.800	*6.800		
	- 1,5 m	kg	3.700	2.200			4.450	2.600	7.050	4.000	*9.600	7.750	*6.450	*6.450
	- 3,0 m	kg	4.700	2.800			4.500	2.650	*7.100	4.100	*10.350	7.900	*9.600	*9.600
- 4,5 m	kg	*4.800	*4.800							*7.000	*7.000			

 2,6 m	6,0 m	kg	*2.150	*2.150			*3.350	3.150						
	4,5 m	kg	*2.100	*2.100			*4.200	3.100						
	3,0 m	kg	*2.200	1.900	3.300	2.000	*4.750	2.950	*6.000	4.700	*8.700	*8.700		
	1,5 m	kg	*2.400	1.800	3.250	1.900	4.650	2.800	7.400	4.350	*7.550	*7.550		
	0,0 m	kg	*2.850	1.800	3.150	1.850	4.500	2.650	7.150	4.100	*5.350	*5.350		
	- 1,5 m	kg	3.450	2.000			4.450	2.600	7.050	4.000	*9.400	7.700	*4.600	*4.600
	- 3,0 m	kg	4.250	2.500			4.450	2.600	7.050	4.050	*11.050	7.800	*8.800	*8.800
- 4,5 m	kg	*5.000	4.000					*5.500	4.200	*8.100	*8.000			

 2,9 m	6,0 m	kg	*1.850	*1.850			*3.300	3.200						
	4,5 m	kg	*1.800	*1.800	*2.200	2.050	*3.900	3.100						
	3,0 m	kg	*1.900	1.750	3.300	2.000	*4.550	2.950	*5.600	4.750	*8.350	*8.350		
	1,5 m	kg	*2.050	1.650	3.200	1.900	4.650	2.750	*7.150	4.350	*7.700	*7.700		
	0,0 m	kg	*2.400	1.650	3.150	1.800	4.450	2.600	7.100	4.050	*6.000	*6.000		
	- 1,5 m	kg	*3.000	1.850	3.100	1.800	4.400	2.550	6.950	3.950	*8.950	7.550	*4.400	*4.400
	- 3,0 m	kg	3.850	2.250			4.400	2.550	7.000	3.950	*11.400	7.650	*9.250	*9.250
- 4,5 m	kg	*4.900	3.400					*6.050	4.100	*8.850	7.900			

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement. La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.



Équipements standards et optionnels

MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA4D107E-3, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage IV	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt moteur automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V / 60 A	●
Démarreur 24 V / 4,5 kW	●
Batteries 2 × 12 V / 120 Ah	●

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système hydraulique HydrauMind à centre fermé à détection de charge (E-CLSS)	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Système de sélection de 6 modes de travail: Puissance, Levage/Précision, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique	●
Fonction PowerMax	●
Leviers PPC réglables pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Préparation pour attache rapide hydraulique	●
Fonctions hydrauliques additionnelles	○

TRANSMISSION ET FREINAGE

Translation hydrostatique, 2 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de stationnement et de translation	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

TRAIN DE CHÂÎNES

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Châssis LC	●
Patins triple arête de 500, 600, 700, 800 mm	○

CABINE

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit avec pare-soleil, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Prise alimentation 12 / 24 V	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Essuie-glace inférieure	●
Pare-pluie (pas avec OPG)	●

SERVICE ET ENTRETIEN

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
KOMTRAX™ – Système de suivi à distance Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Outillage premier secours	●
Points de service	○

SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

Lampes de travail: 2 sur tourelle, 1 sur flèche	●
Phares de travail supplémentaires: 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche, 1 sur contrepoids (arrière), gyrophare	●

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Caméra arrière	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	●
Larges rampes d'accès et rétroviseurs	●
Coupe-circuit général	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2:2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Système de détection du point mort des manipulateurs et leviers	●
Clapet de sécurité sur vérin de balancier	●
Système KomVision de vision panoramique	○
Protection frontale OPG niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG niveau II sur le dessus (FOPS)	○

ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche monobloc	●
Balanciers de 2,25 m; 2,6 m; 2,9 m	○

AUTRES ÉQUIPEMENTS

Contrepoids standard	●
Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Pompe électrique de remplissage carburant à coupure automatique	●
Huile biodégradable pour circuit hydraulique	○
Contrepoids supplémentaire 3.230 kg	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu :

KOMATSU

**Komatsu Europe
International N.V.**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

WFRSS08000 06/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.