

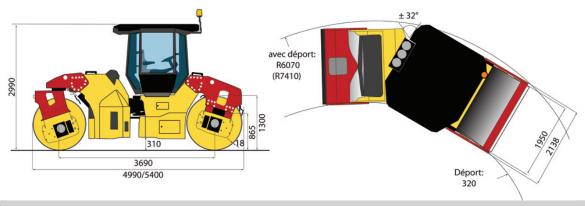
Part of the Atlas Copco Group

CC524HF

Rouleau tandem pour les enrobés et les sols



Caractéristiques techniques



Poids (kg)

Poids max. en ordre de marche 12900 Poids en ordre de marche avec cabine et déport latéral 11800 Poids sur le cylindre, AV / AR 5900/5900

Conduite

Vitesse de travail (km/h) 0 - 12 Oscillation (°) ±7 Aptitude en pente théorique (%) 40

Caractéristiques de compactage (CE)

Classification SETRA/LCPC VT2/VT0 Charge linéaire statique, AV/AR (kg/cm) 30,3/30,3 0,82/0,21 Amplitude nominale, grande/petite (mm) Fréquence de vibration, grande/petite amplitude (Hz) 43/62 Force centrifuge sur chaque cylindre, grande/petite amplitude (kN) 107/56 900/1150/1400 Contenance du réservoir d'eau (I)

Moteur Modèle Cummins QSB 4.5 T3 Diesel turbo à refroidissement par eau avec refroidisseur de l'air admis Type Puissance (norme SAE J1995) à 2200 tr/mn, kW (ch) 82 (110) */ 93 (125) / 113 (152) Contenance du réservoir de carburant (I) 240

Systéme hydraulique

Translation Vibration

Direction Frein de service

Freins de secours et de stationnement

1 pompe à pistons axiaux à débit variable. 2 moteurs à pistons axiaux à débit variable. 2 pompes à pistons axiaux à débit variable. 2 moteurs à pistons axiaux à débit constant. 1 pompe à engrenages. Hydrostatique commandé par le levier de translation. Multidisques auto-serrants sur chaque cylindre.

*) Non disponible pour des Ce-marchés